

WX600P
SERIES



品质 优美 高效
完美展现



WX600P series

每一次贴心设计，每一处精细考量
只为贴合您的需求。

好机器 做好产品

专为缝纫工作者而设计

飞马倾尽心力之作 小方头式偏平缝绷缝缝纫机





WX600P系列

防油型 2针,3针小方头式偏平缝绷缝机

共通規格

- | | |
|--|---|
| ☐ 针数(根):2~3 | ☐ 压脚抬升量(mm):6.2 |
| ☐ 线数(根):4~5 | ☐ 最高转速:6,000 sti/min |
| ☐ 针幅(mm):2针(3.2·4·4.8)3针(5.6·6.4) | ☐ 针脚长度的调节:旋钮式 |
| ☐ 主送布牙运动量(mm):4.5 | ☐ 差动比的调节:间歇手杆式 |
| ☐ 差动比(mm):0.6~1.3 | |

*详细的规格会根据型号有所不同。

1 可拆卸式 下打线凸轮

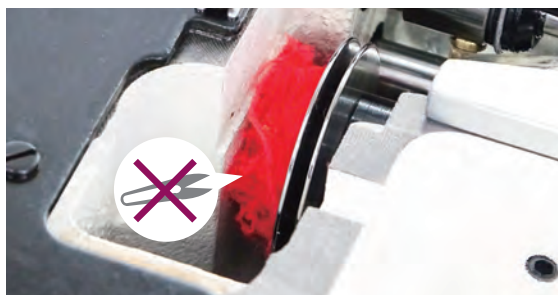
万一出现故障,也能简单维护。安装位置复位简单,不用特意调整。

可拆卸,维护简单!



可以在不损坏下线凸轮机构的情况下拆线。

缠线故障



拆线所产生的时间损失会大幅降低生产效率。

2 联动式送布调节 操作简单

即使改变线迹长度,保持差动比不变,可一次性变更主送布牙和差动送布牙的输送比例。

3 防脱线装置(MS装置)

防止缝纫结束时出现脱线的装置。

可以任意设定针数进行缩线缝纫。

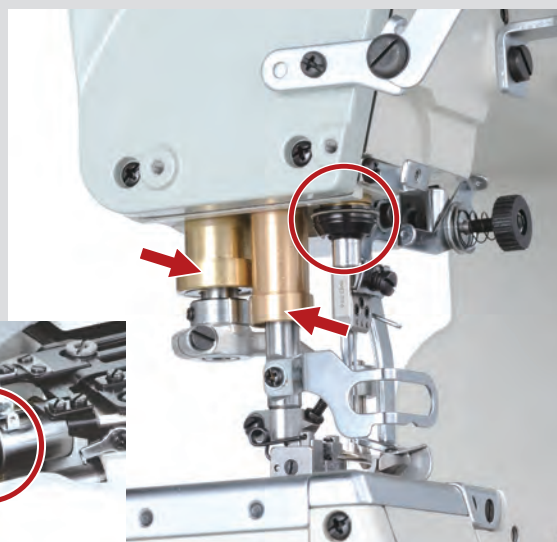
※选配



4 采用独特的 "防油 "技术

针杆和弯针轴上装有特殊形状的油封,可以防止漏油和机油飞溅。油封更换简单易上手。缝纫机运转和停止工作时,油封都可以阻挡从针杆等其他部位渗出的微量机油。

稳定的供油,高效的防油效果,保护重要的缝制品免受油渍污染。



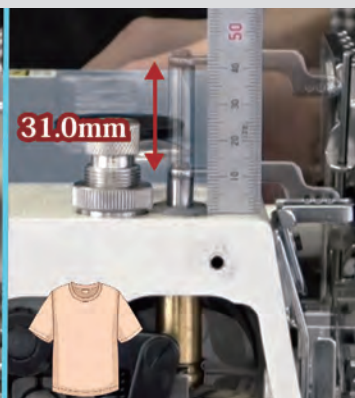
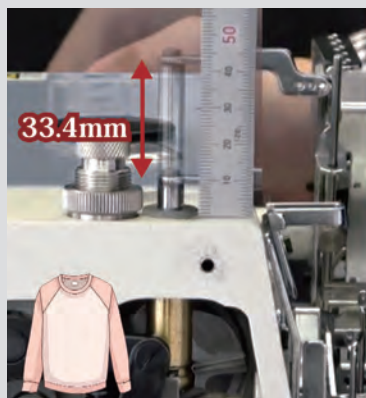
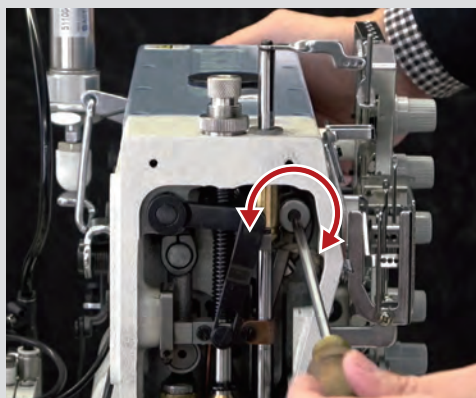
环保

减少缝制品上的油渍就可以降低去污作业中溶剂的使用量。营造清洁的作业环境,为保护地球环境贡献一份力量。

5 从超薄到厚料可以对应多种多样的织物

针杆行程转换机构

只需使用一把螺丝刀即可轻松改变针杆行程,无需更换部件。

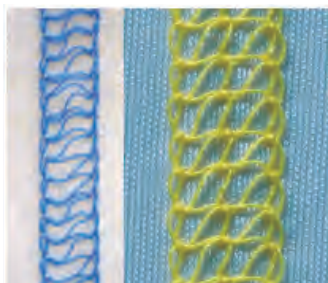


新型针线分线机构

安装附属过线件后,只需变更穿线方式,坚实线迹与柔和线迹便可切换。

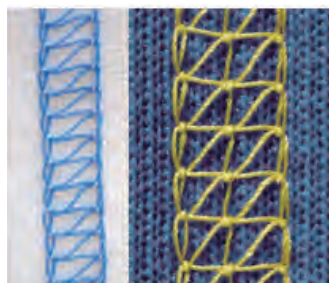
内衣等高弹性织物比较适合柔和的线迹,运动衫等较厚的织物,则适合使用坚实的线迹。

柔和的线迹



柔和的线迹

坚实的线迹



坚实的线迹

6 安全罩为开闭式。

既能保证操作人员的安全,又方便操作。
降低因缠线导致的时间损失和维修负担。



多用途

可通过装配附件等实现多种用途。
适用于薄料至中厚织物的基本缝。

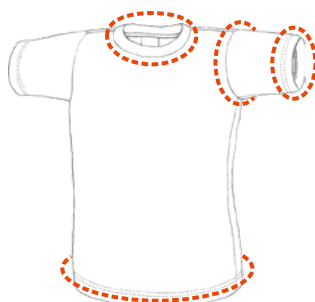
■ WX664P-01

◆ W600P 系列的基本机型

附件

- 折边导板
- 锁边缝导向装置

选配



锁边缝

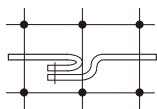
通过包缝机将缝合在一起的线迹锁边折倒，
处理方式为半边折倒和全部折倒。

◆ 搭载特定用于锁边缝的专用针位组和包边导轨。

T 恤、女士罩衫等薄料织物的
锁边缝工艺



半边折倒

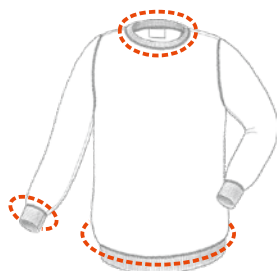


■ WX664P-03G

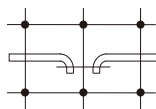
选配



运动衫等中厚织物的
锁边缝工艺



全部折倒



■ WX664P-03F

■ WX664AHP-03F (短头)

选配



■ WX664AHP-03F (短头)

小方头的前端靠近落针处，易于操作。左侧距离较短便于取放织物。

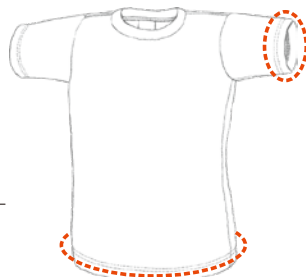
摆缝

为了压住缝边并兼顾防脱线的缝制。
适用于T 恤、Polo 衫等、
薄料至中厚料的圆形制品的摆缝工序。

◆ 搭载专用的摆缝导轨的型号

■ WX664P-08

选配



◆ 搭载专用的摆缝导轨 和左切刀式FT 装置的型号

■ WX664P-35B

标配



选配



◆ 搭载专用的摆缝导轨,左切刀式FT 装置 和HG装置的型号

■ WX664P-35A

标配



选配



◆ 左刀的设计(FT装置),整齐剪切面料的同时进行缝制,获得美观的缝制效果。

◆ 配备了开合式气动导向器(HG装置),实现面料丝滑折边。
气动驱动装置可使用膝碰开关轻松控制,减轻操作工劳动负荷。

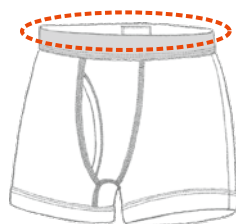


加松紧带

平角内裤等圆形织物上扁平松紧带的工艺。切刀(FT装置)平滑裁切面料,
将线迹和织物边缘保持平行,然后缝上扁平松紧带。

■ WX664P-33

◆ 将线迹和织物边缘保持平行,然后缝上扁平松紧带。 配备织物拉布滚筒的型号。



因为配备了RP 装置和拉布滚筒,可均匀缝合不同尺寸的裁片和松紧带。



标配



选配



OPTION



剪线装置

只需反踩绷缝机的踏板,就能完成轻松剪线。
无需在缝纫后用剪刀剪线,大幅提高了作业效率。

上饰线剪线装置

可以同时剪断针线和弯针线以及上装饰线。特别是在需要上装饰线工序中省去剪切上装饰线的繁琐操作,从而大幅提高了效率。



下饰线剪线装置

可以剪断针线和弯针线。



防止脱线装置(缩缝针脚)

无需在缝制结尾时停下操作,该装置可自动使针脚变细密,防止针脚脱线。可以省去传统的防脱线工序,进一步提高缝制品质量。



前拉布滚筒

从落针后方借助滚筒拉布。即使是难以输送的布料,也可以没有缝迹偏差的美观线迹。



开闭式下摆折缝导向器

将布料卷边折叠的滑板式折缝导向器。使摆缝操作变得简单的同时,保证布料的折幅稳定,从而实现品质的提高。驱动源可以是气动或电动。



抬压脚装置

向后踩踏板时,通过空气抬升压脚。操作非常轻便,减轻操作员的疲劳,从而提高生产效率。



底线断线检测器

缝纫机运转时,断线发生后若没有及时察觉,底线就会缠绕在下打线凸轮上。清理缠线非常麻烦,会大幅降低生产效率。

TW 是一种事先防缠线的装置。一旦发生断线,传感器就会迅速检测到没有线而立刻停止机器运转,防患于未然。



气压式集尘器

利用空气强力收容空线环,碎屑以及前盖内的灰尘,从而可以保持舒适的工作环境。





气压式持压控制装置

压脚持压通过气压进行控制,即使布料的种类与厚度发生变化,也能实现始终如一的最合适的持压。能防止骨位的堵缝、布料的划伤、压痕等,很大程度的起到了稳定与提高质量的作用。并且,通过持压的数值化,能简单地即时的还原出适合布料的持压。

量化并分享您的“手部感觉”!

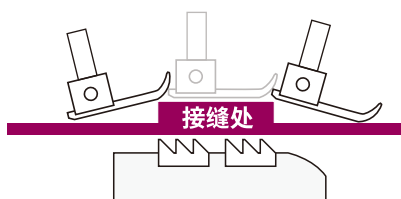
量化压脚
压力!



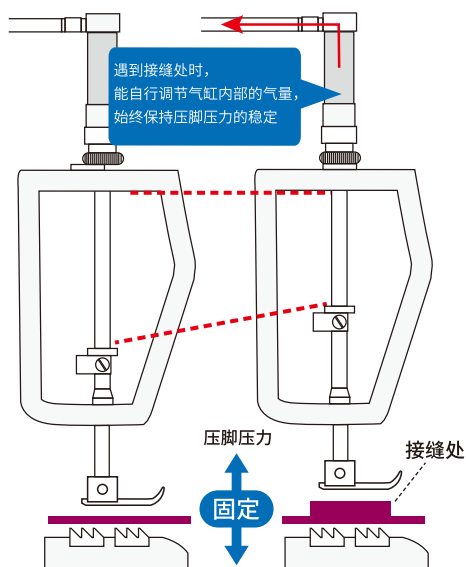
〈数字式〉



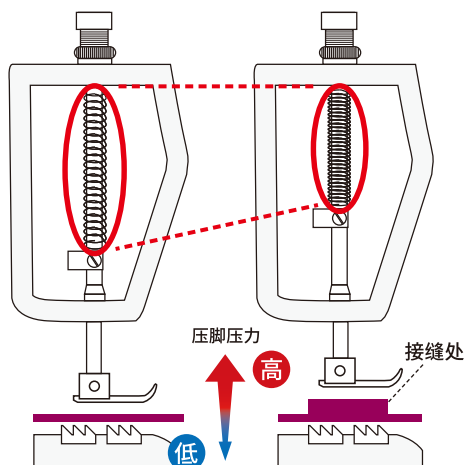
〈指针式〉



使用PP装置



不使用PP装置



防扭曲



Display cases / 示例 / 表示例

WX664 ^①A ^②H ^③P - ^④01G ^⑤X ^⑥3 ^⑦56 ^⑧B ^⑨S / ^⑩UT / ^⑪D332

① Additional / 附属 / 補助

A : Shot bed / 短床 / ショートベッド

② Needle stroke / 针伸缩度 / 針ストローク

Blank : Standard stroke (a stroke of 31mm) /

空白 : 标准扬程 (扬程31mm) /

空白 : スタンダードストローク (ストローク31mm)

H : High stroke (a stroke of 33.4mm) /

H : 高扬程 (扬程33.4mm) /

H : ハイストローク (ストローク33.4mm)

③ Subclass / 型号 / サブクラス

④ No. of needles / 线数(根) / 針数 (本)

⑤ Needle space / 针幅 / 針幅

⑥ Type of needle plate finger / 针板爪形状 / 針板爪形状

A : Suitable for the fine stitch length (1.7 mm or less) /

适用于较密的运针 (1.7 mm 以下) / 細かい運針 (1.7 mm 以下) に適しています

B : For standard stitch length (1.8 - 2.3 mm) /

适用于标准运针 (1.8 - 2.3 mm) / 標準運針 (1.8 - 2.3 mm) に適しています

C : Suitable for the coarse stitch length (2.5 mm or more)

适用于较松的运针 (2.5 mm 以上) / 粗い運針 (2.5 mm 以上) に適しています

⑦ Thickness of needle plate / 针板爪厚 / 針板厚み

S = 2.8mm

Suitable for medium to heavy weight fabric and forms a tight seam / 坚实的线迹 / タイツな縫い目

T = 3.3mm

Suitable for light weight fabric and forms a soft seam / 柔和的线迹 / ソフトな縫い目

⑧ Device / 省力装置 / 省力装置

⑨ Direct Drive Motor / 直驱电机 /

ダイレクトドライブモーター

型号

线迹	用途	型号	针数 (根)	线数 (根)	针幅	主送 布运动量 (毫米)	差动比 (毫米)	压脚抬升量 (毫米)		最大缝纫速度 (sti/min)		备注
								S	H	S	H	
①② ③④ ⑤⑥	基本缝	WX664P-01G	2	4	3.2・4・4.8	0.9~4.5	0.6~1.3	5.1	6.2	6000 (RP付5000) (5000 with RP)	5500 (RP付5000) (5000 with RP)	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
③④	锁边缝	WX664P-03F	2	4	4・4.8	0.9~4.5	0.6~1.3	5.1	6.2	6000	5500	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
⑦⑧		WX664AHP-03F	3	5	5.6	0.9~4.5	0.6~1.3	5.1	6.2	6000	5500	
		WX664P-03G	2	4	4・4.8	0.9~4.5	0.6~1.3	5.1	6.2	6000	5500	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
⑤⑥	摆缝	WX664P-08B	2	4	4・4.8	0.9~4.5	0.6~1.3	5.1	6.2	6000 (RP付5000) (5000 with RP)	5500 (RP付5000) (5000 with RP)	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
		WX664P-35A	2	4	4・4.8	0.9~3.2	0.6~1.3	5.1	6.2	5000	5000	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
		WX664P-35B	2	4	4・4.8	0.9~3.2	0.6~1.3	5.1	6.2	5000	5000	
			3	5	5.6 6.4			5.1	6.2 5.8			
⑨	圆形平松紧带	WX664P-33A	3	5	5.6	0.9~4.5	0.6~1.3	4.7	5.8	5000	5000	
					6.4			4.7	5.4			

※差动比使用1 : 1.3以上时, 请将主送布牙运动量设定在3.2mm 以下(2.5mm:-35)。

※压脚抬升量和最高旋转数的表示记号S和H是表示S:针棒标准扬程31mm, H:针棒高扬程33.4mm。



省力装置

○ 选配 □ 标配

用途	型号	UT	SL	MS	FT	HG	BP	PL	LC
基本型	WX664P-01G	○	○	○			○	○	
镜边型	WX664P-03F	○	○	○				○	
	WX664AHP-03F	○	○	○				○	
	WX664P-03G	○	○	○				○	
	WX664P-08B	○	○	○		○	○	○	
推脚	WX664P-35A	○		○	□	□	○	○	○
	WX664P-35B	○		○	□		○	○	○
圆形平松紧带	WX664P-33A	○		○	□		□	○	○



株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2

电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785



* 规格及外观如有更改，恕不另行通知。

* 请于使用之前务必阅读操作说明书。

* 照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。